

Voci di Capitolato per Rampe Scala e pianerottoli prefabbricati

Rampe scale in c.a. StercheleGroup, con alzata e pedata variabile da uniformare dopo disamina tecnica modificando le varie inclinazioni, finitura liscio da cassero, complete di ancoraggio, come da nostri standard, e di boccole per lo scassero e la movimentazione:

- *) larghezza modulare dei manufatti prefabbricati 120 cm;
- *) calcolato per una lunghezza massima di 414 cm;
- *) spessore 25 cm altezza 17.00/16.70 da confermare dopo analisi tecnica;
- *) superficie LISCIO DA CASSERO METALLICO del colore quale risulta dall'impiego di cemento GRIGIO, con tonalità non sempre uniformi ed omogenee e che potrà presentare dei fori dovuti a bollicine d'aria imprigionate nell'impasto e cavillature che non costituiranno difetto ma sono caratteristiche del manufatto
- *) schema statico: lastre calcolate in semplice appoggio su appoggi rigidi;
- *) le rampe scale sono calcolate autoportanti, in tutte le fasi di montaggio e di esercizio.
- *) copriferro sufficiente a garantire una resistenza al fuoco pari a R 120';
- *) inghisaggio, dove necessario, a cura dell'impresa con malta antiritiro per il collegamento e la formazione di un unico corpo fra gli elementi prefabbricati e le parti in opera.
- *) Escluse eventuali piastre per il corrimano o similari e fascette antiscivolo.

Pianerottoli intermedi in c.a. StercheleGroup, con dimensioni variabili da confermare dopo disamina tecnica, complete di mensole telescopiche per il sostegno, come da nostri standard, e di boccole per lo scassero e la movimentazione:

- *) larghezza massima dei manufatti prefabbricati 130 cm da confermare dopo analisi tecnica;
- *) calcolato per una lunghezza massima di 250 cm da confermare dopo analisi tecnica;
- *) spessore 25 cm da confermare dopo analisi tecnica;
- *) superficie LISCIO DA CASSERO METALLICO predisposta per rivestimento in resina o similari (a cura del cliente), del colore quale risulta dall'impiego di cemento GRIGIO, con tonalità non sempre uniformi ed omogenee e che potrà presentare dei fori dovuti a bollicine d'aria imprigionate nell'impasto e cavillature che non costituiranno difetto ma sono caratteristiche del manufatto;
- *) schema statico: lastre calcolate in semplice appoggio su appoggi rigidi;
- *) copriferro sufficiente a garantire una resistenza al fuoco pari a R 120';
- *) inghisaggio, dove necessario, a cura dell'impresa con malta antiritiro per il collegamento e la formazione di un unico corpo fra gli elementi prefabbricati e le parti in opera.

Gli elementi prefabbricati sono prodotti dalla Ditta Sterchele S.p.A. in conformità alle prescrizioni della norma UNI EN 14843:2007 (Marcatura CE), come da certificato del controllo della produzione in fabbrica N. 0948-CPR-0094 Rev 4 e Certificato di Prodotto N. TUVIT-ENE-001.

Le tolleranze di produzione e montaggio sono conformi alla norma UNI EN 14843:2007 e sono specificate negli elaborati grafici di progetto.

I manufatti saranno attrezzati con n°4 ancoranti adeguatamente dimensionati per il sollevamento e la movimentazione e saranno progettati per Classe di esposizione ambientale XC3.

Sono escluse Metallaria e insertistica varie.