

1.4 Controlli e Marcatura

1.4.1 Oneri di Controllo del DL, del Direttore Tecnico del Centro di Trasformazione

Trattandosi di produzione di tipo "occasionale", come disposto dall'STC, tutti i compiti della DL saranno svolti direttamente dal Direttore Tecnico del Centro di Trasformazione che ne assumerà la Responsabilità Professionale.

Il DL del cantiere di posa, tuttavia, avrà un compito di vigilanza che si concretizzerà nella verifica dell'esistenza di un Direttore Tecnico del Centro di Trasformazione per la confezione dei tralici.

Il Direttore Tecnico del Centro di Trasformazione avrà le seguenti responsabilità:

- 1) Verifica dell'esistenza, della validità e dell'efficiente funzionamento di un sistema di controllo della produzione, predisposto in coerenza con la Norma UNI EN ISO 9001:2000 e della Norma UNI EN ISO 3834 e certificato da un organismo notificato;
- 2) Verifica dell'esistenza e della validità di un Attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal STC del C.S.LL.PP. secondo le NTC 2008 e 2018 §11.3.1.7., sia come CTA per acciaio da carpenteria metallica che come CTA per acciaio da cemento armato;
- 3) Verifica dell'esistenza e della validità di una Certificazione FPC, secondo la Norma UNI EN 1090-1, rilasciata da un organismo notificato;
- 4) Verifica dell'esistenza e della congruità dei documenti di accompagnamento dei materiali in entrata;
- 5) Prelievo dell'acciaio, da inviare ad un Laboratorio ufficiale, in funzione delle quantità previste dal Sistema di Controllo e delle prescrizioni di Norma;
- 6) Verifica dei risultati delle prove di laboratorio e gestione delle eventuali non conformità.

1.4.2 Marcatura

Ogni trave sarà contrassegnata, su una delle testate ed in posizione visibile, con un cartellino identificativo non rimovibile scritto in modo leggibile e indelebile.

Poichè la produzione avviene secondo due regimi concomitanti, Produzione Occasionale e marcatura CE secondo la Norma UNI EN 1090-1, il cartellino avrà due distinte facciate riportanti:

Lato 1) Identificativo Commessa, Cliente, Cantiere, CODICE IDENTIFICATIVO DEL MANUFATTO, dimensioni trasversali massime, peso del manufatto;

Lato 2) tutte le informazioni previste dall'appendice ZA della specifica norma armonizzata (Marcatura CE); in questo caso dalla Norma UNI EN 1090-1.