

PILASTRI PANUS br

Pilastri Prefabbricati a Nodo Umido Strutturale, di Categoria Strutturale "Calcestruzzo Armato", a sezione rettangolare

SPECIFICHE TECNICHE

I pilastri Prefabbricati in c.a.v. Nodo Umido Strutturale a sezione rettangolare di StercheleGroup sono realizzati con armature in acciaio B450C e calcestruzzo avente classe di resistenza, di norma, C40/50.

Sono costituiti da manufatti prefabbricati pluripiano, a faccia vista liscia fondo cassero su tre lati e staggiati sul quarto, a spigolo smussato. I pilastri sono forniti completi di ancoranti per il sollevamento/montaggio e di adeguati fissaggi al piede dei medesimi che consentono di creare un vincolo rigido con la fondazione sottostante. Nei nodi intermedi i pilastri sono dotati di piastre per l'appoggio delle travi che portano il solaio di progetto.

I pilastri presentano le caratteristiche geometriche, dimensionali e materiche specificate nei disegni di progetto e copriferro dell'armatura adeguato a garantire la resistenza al fuoco richiesta.

Le scarpe per pilastri, marcate CE, consentono vincoli rigidi con la fondazione e fra conci successivi.

La connessione rigida tra pilastro e fondazione e tra pilastro e pilastro (ripresa della pilastrata) è garantita sia per la fase di montaggio sia per la situazione finale.

Le sollecitazioni agenti nella sezione trasversale vengono trasmesse tramite i tirafondi alla fondazione/al concio sottostante. Il dimensionamento dei tirafondi, e delle relative scarpe, viene effettuato con una classica verifica a pressoflessione e taglio della zona di connessione vista come sezione in c.a..

Il dimensionamento del nodo e la tipologia di vincolo configurano due situazioni differenti: la condizione transitoria (montaggio della struttura) e la condizione definitiva (esercizio). Durante la fase di montaggio il pilastro è imbullonato ai tirafondi che funzionano come una mera struttura in acciaio. Gli sforzi di trazione e di compressione (dovuti a sforzo normale e momento flettente) e di taglio vengono trasmessi in continuità agli elementi della struttura connessi. Il funzionamento della connessione dei pilastri, in situazione definitiva, richiede l'inghisaggio del giunto con malta speciale antiritiro di resistenza almeno pari a quella del calcestruzzo del pilastro. Dopo l'indurimento della malta utilizzata per l'inghisaggio la connessione si comporta come una normale sezione in c.a. nei riguardi sia delle sollecitazioni agenti durante il montaggio dei piani superiori che a regime.

I pilastri sono progettati, nei confronti del modello della struttura, secondo le Regole Tecniche nazionali applicabili (D.M. 14 gennaio 2008 o D.M. 17 gennaio 2018) per assorbire le sollecitazioni di progetto.

In merito alla produzione, i pilastri PANUS br di StercheleGroup sono prodotti in conformità alla Norma EN 13225:2013 "Prodotti prefabbricati di calcestruzzo – Elementi strutturali lineari" e sono quindi soggetti alla Marcatura CE ([cfr certificato del controllo della produzione in fabbrica N. 0948-CPR-0094 Rev. 4](#))