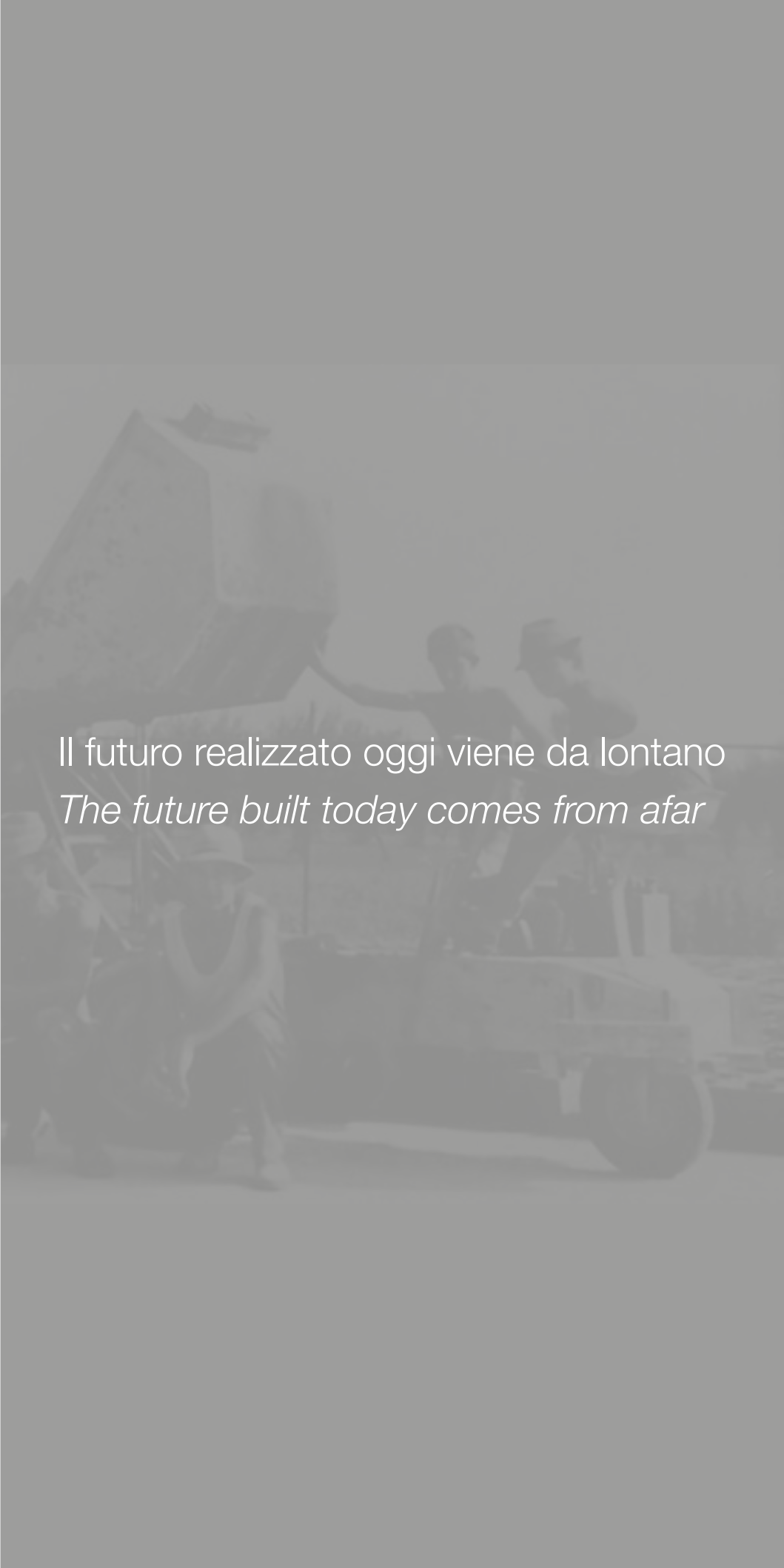




INDICE CONTENTS

Sterchelegroup	2
Sistemi Costruttivi <i>Building Systems</i>	6
Cellule Bagno <i>Bathroom Pods</i>	18
Soluzioni Integrate <i>Integrated Solutions</i>	26
Prodotti e servizi per l'edilizia <i>Building Products & Services</i>	28
Tappe, numeri e competenze <i>Milestones, numbers and competences</i>	32
Referenze <i>References</i>	34



Il futuro realizzato oggi viene da lontano
The future built today comes from afar



Studio, ricerca, impegno costante, senso critico, coraggio, intraprendenza ed entusiasmo sono, sin dal 1962, alla base della nostra azienda, assieme ad una forte spinta all'innovazione sostenuta da una curiosità per tutto ciò che ci circonda.

Oggi, grazie alla nostra ormai lunga esperienza, alla consolidata competenza tecnica ed allo spirito sinergico del nostro Team, creiamo prodotti e soluzioni all'avanguardia con il solo ed irrinunciabile obiettivo di offrire ad ogni singolo cliente un servizio unico, completo, competente ed appassionato.

Cav. Luigi Sterchele
Fondatore

Study, research, constant effort, critical sense, courage, initiative and enthusiasm are the basis of our company since 1962, together with a strong call for innovation driven by the curiosity for everything around us.

Today, thanks to our long experience, to the proved technical competence and the synergic spirit of our Team, we create cutting edge products and solutions with the only and essential aim to offer to every single customer a complete, qualified and passionate service.

*Cav. Luigi Sterchele
Founder member*





STERCHELEGROUP



StercheleGroup® è, da oltre 50 anni, uno dei capisaldi della prefabbricazione leggera. Leader europeo nelle Cellule Bagno e leader italiano nei Sistemi Costruttivi semi prefabbricati, deriva la sua competenza dall'integrazione e fusione di due culture sinergiche, Sterchele S.p.a. ed SD S.r.l., e da una costante ricerca ed evoluzione di prodotti e sistemi costruttivi. StercheleGroup® vanta inoltre una

pluridecennale esperienza nella fornitura e posa di rivestimenti e nella rivendita di prodotti per l'edilizia in ambito provinciale.

Le proprie sedi istituzionali, progettuali, produttive e logistiche, sono dislocate in provincia di Vicenza secondo criteri di specializzazione funzionale.

For over 50 years, StercheleGroup® is one of the benchmark in the light prefabrication field in Italy, an European leader in bathroom pods and an Italian leader in semi-prefabricated building systems, whose competence comes from the fusion and integration of complementary cultures, Sterchele S.p.a and SD S.r.l., and from a constant research and development of products and constructive systems.

In addition to this, StercheleGroup® has a multi decade experience in the supply and installation of floors and walls coverings as well as in the sale of construction products on a local scale.

Its institutional, production and logistic headquarters are located in the province of Vicenza according to functional specialization principles.

LINEE DI PRODOTTI

StercheleGroup® propone tre linee di prodotti: un'ampia gamma di Sistemi Costruttivi strutturali e non, Cellule Bagno su misura ed un servizio di fornitura completa di Prodotti per l'Edilizia e per il Cantiere.

Per ognuna delle tre linee viene proposta sia la sola fornitura che il servizio di posa in opera.

Ogni linea di prodotti gode di una propria struttura commerciale e

tecnica, che possono operare anche in sinergia, garantendo flessibilità, efficienza e risposte rapide ai Clienti.

Questo ventaglio di competenze tecniche e produttive permette di soddisfare pienamente qualunque esigenza progettuale: dalla più semplice alla più performante o alla più tecnologica.

PRODUCT LINES

StercheleGroup® offers three lines of products: a wide range of structural and not structural Building Systems, tailor made Bathroom Pods and a complete supply service of Building Materials.

For each of the three lines, both the supply and the installation service are offered.

Each line of products has its own commercial and technical structure

that can work in cooperation as well, providing flexibility, efficiency and prompt replies to the Customers.

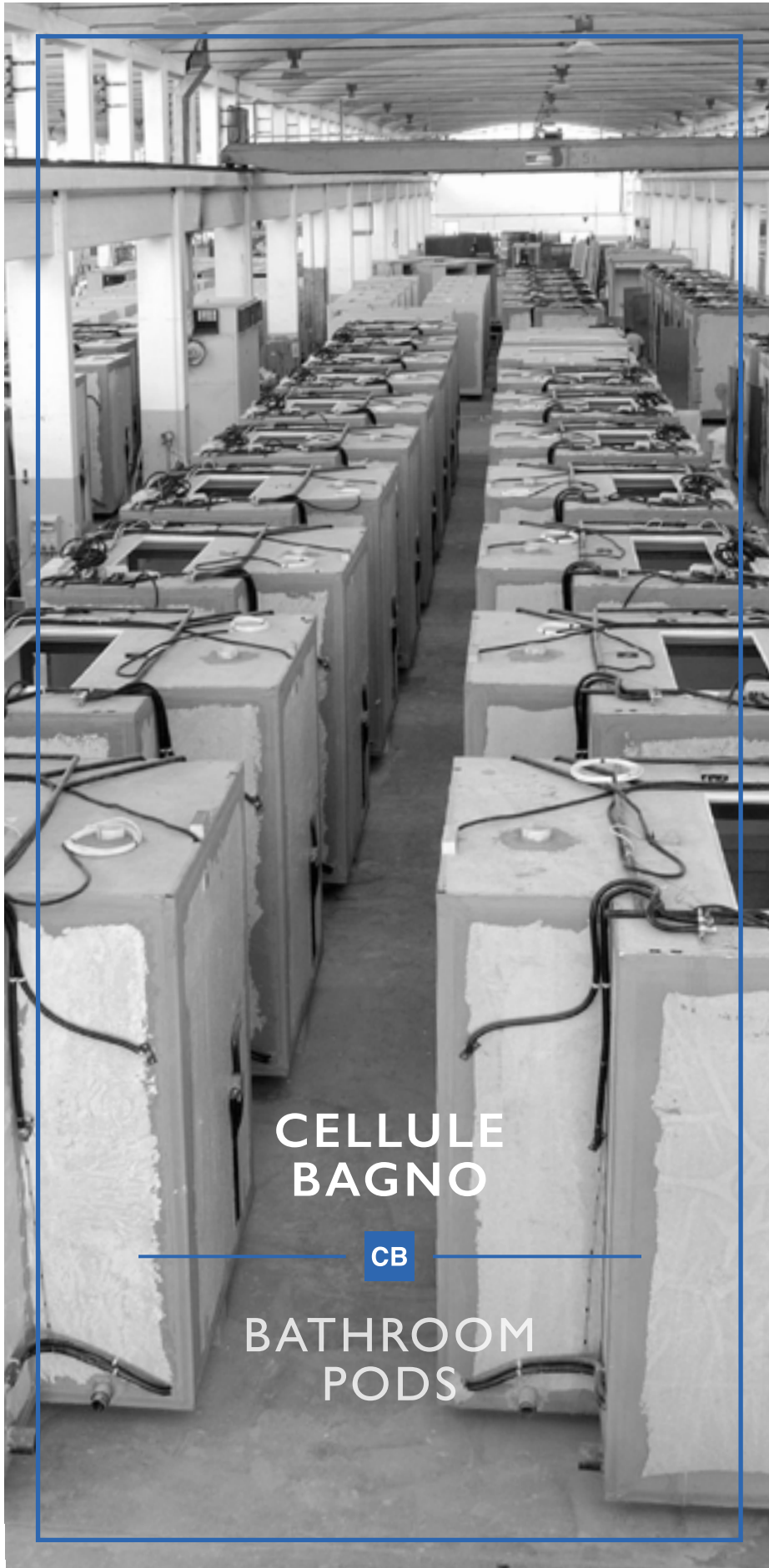
This range of manufacturing and technical skills allows to meet any design requirement, from the simplest to the most performing or technological one.



SISTEMI
COSTRUTTIVI

SC

BUILDING
SYSTEMS



CELLULE
BAGNO

CB

BATHROOM
PODS



PRODOTTI E SERVIZI
PER L'EDILIZIA

ME

BUILDING PRODUCTS
& SERVICES



**SISTEMI
COSTRUTTIVI**

SC

**BUILDING
SYSTEMS**



Fin dalla sua fondazione, nel 1962, StercheleGroup® ha avuto come obiettivo l'industrializzazione e la semplificazione del cantiere sia valorizzando le soluzioni più efficaci presenti sul mercato europeo, sia pensando, inventando e brevettando soluzioni innovative ed originali.

Oggi StercheleGroup® propone due principali sistemi costruttivi autonomi e completi che possono essere vantaggiosamente integrati fra loro in vista della massima flessibilità: Il Sistema PREM ed il Sistema a Pannelli Portanti, entrambi monolitici dopo i getti integrativi.

A corredo e completamento di qualunque sistema costruttivo previsto

nel cantiere, StercheleGroup® propone inoltre una serie molto ampia di manufatti prefabbricati complementari: pannelli di tamponamento prefabbricati, sia a taglio termico che non, con una gamma completa di finiture esterne; scale e pianerottoli; gradinate, gradoni e travi portagrado, fioriere, cornici, parapetti e velette.

Le combinazioni tra i due sistemi, dei loro componenti e degli elementi completivi, producono una gamma infinita di possibili applicazioni, ma per semplicità verranno illustrate solo quelle più ricorrenti rinviando, per i casi particolari, ai fascicoli di approfondimento tecnico.

Since its foundation in 1962, StercheleGroup® has aimed to the industrialization and simplification of the site, offering the most effective solutions present on the European market and thinking, inventing and patenting innovative and original solutions.

StercheleGroup® offers today two independent and complete building systems that can be properly integrated with each other to obtain the maximum flexibility: the PREM System and the Loadbearing Walls System, both monolithic after the final concrete casting.

In addition to this, StercheleGroup® offers a very large range of prefabri-

cated elements complementary to any construction system: prefabricated sandwich walls, both insulated or not-insulated and with a full range of external finishes for the outmost layer; stairs and landings; terraced steps and beams for terraced steps, prefabricated planters, cornices, parapets and veils.

The combinations between the two systems, their components and the complementary elements produce an infinite range of possible applications but, for the sake of simplicity, only the most frequent ones will be illustrated; for special ones please refer to our technical in-depth dossiers.

SISTEMA PREM

TECNOLOGIA DEL CALCESTRUZZO ARMATO

L'IDEA

Forte industrializzazione di una struttura intelaiata in c.a. di cui si valorizzano e si migliorano le caratteristiche di monoliticità, resistenza al fuoco e durabilità. Anticipazione off-site della massima parte della produzione per un cantiere snello, un montaggio rapido ed una qualità migliore.

I COMPONENTI PRINCIPALI

Travi PREM di categoria strutturale calcestruzzo armato, con fondello prefabbricato (PREM SD b2)

Pilastrini Prefabbricati a Nodo Umido Strutturale (PANUS br)

Solai Alveolari (LAS alve)

I VANTAGGI

Minime attrezzature e ridotto personale in cantiere

Massima rapidità e sicurezza in cantiere

Monoliticità con nodi in calcestruzzo armato nativi

REI nativa

Massima durabilità con minima manutenzione

Deformazioni ridotte

Gerarchia delle resistenze facilitata e minore sezione dei pilastrini

PREM SYSTEM

REINFORCED CONCRETE TECHNOLOGY

CONCEPT

Strong industrialization of a structural frame in reinforced concrete whose advantages in terms of monolithicity, fire resistance and durability are valorized and improved. Off-site anticipation of most part of production for a lean work site, a fast laying and a better quality.

MAIN COMPONENTS

PREM beams of reinforced concrete structural category with a prefabricated base (PREM SD b2)

Prefabricated wet structural joint Columns (PANUS br)

Hollow core slabs (LAS alve)

ADVANTAGES

Minimum use of equipment and reduced personnel on site

Maximum speed and safety on site

Monolithicity with native reinforced concrete joints

Native fire resistance

Maximum durability with minimal maintenance

Reduced deformations

Facilitated hierarchy of resistances and smaller section of columns





Hotel Diamante, Collegno (IT)



RSA San Felice, Segrate (IT)



SISTEMA PREM TECNOLOGIA MISTA ACCIAIO-CALCESTRUZZO

L'IDEA

Valorizzazione e realizzazione di una struttura intelaiata mista acciaio-calcestruzzo con morfologie di pilastri, travi e solai che permettono nodi monolitici e montaggio semplificato, tipici del c.a., salvaguardando la leggerezza e la velocità di realizzazione delle strutture miste.

I COMPONENTI PRINCIPALI

Travi PREM di categoria strutturale mista acciaio-calcestruzzo, con fondello prefabbricato (PREM SD a2)
Pilastri Cerchiati Misti a Nodo Umido Strutturale (MANUS bc)
Solai Alveolari (LAS alve)

I VANTAGGI

Minime attrezzature e ridotto personale in cantiere
Massima rapidità e sicurezza in cantiere
Monoliticità con nodi in calcestruzzo armato nativi
Minimi ingombri geometrici e massima leggerezza
Deformazioni ridotte
Gerarchia delle resistenze facilitata

PREM SYSTEM COMPOSITE STEEL-CONCRETE TECHNOLOGY

CONCEPT

Valorization and implementation of a real structural composite steel-concrete frame with models of columns, beams and slabs that allow monolithic joints and simplified laying, typical of reinforced concrete technology, safeguarding lightness and speed of the assembly of composite steel-concrete structures.

MAIN COMPONENTS

PREM beams of composite steel-concrete structural category with a prefabricated base (PREM SD a2)
Confined composite steel-concrete wet structural joint Columns (MANUS bc)
Hollow core slabs (LAS alve)

ADVANTAGES

Minimum use of equipment and reduced personnel on site
Maximum speed and safety on site
Monolithicity with native reinforced concrete joints
Minimum transversal sections and maximum lightness
Reduced deformations
Facilitated hierarchy of resistances in seismic areas

SISTEMA A PANNELLI PORTANTI

L'IDEA

Industrializzazione spinta degli elementi strutturali, delle pareti divisorie e dei tamponamenti di una costruzione con struttura in c.a. di cui si valorizzano e si incrementano i tipici requisiti di monoliticità, resistenza al fuoco e durabilità. Anticipazione off-site della massima parte della produzione, compresi gli impianti ed i serramenti alloggiati nei pannelli, con una migliore affidabilità del risultato. Tempi e complessità di cantiere estremamente ridotti e ambienti già riparati dalle intemperie.

I COMPONENTI PRINCIPALI

Pannelli esterni con isolamento termico (Stru TERM)

Pannelli interni ed esterni normali (Stru NORM)

Travi PREM di categoria strutturale mista acciaio-calcestruzzo, con fondello in acciaio (PREM SD a1)

Falsi pilastri porta impianti

Solai Alveolari (LAS alve)

I VANTAGGI

Minime attrezzature e ridotto personale in cantiere

Massima rapidità e maggiore sicurezza in cantiere producendo spazi protetti dalle intemperie

Monoliticità con nodi in calcestruzzo armato

REI nativa

Massima durabilità con minima manutenzione

Massima rigidità della struttura

LOADBEARING WALLS SYSTEM

CONCEPT

Strong industrialization of the structural elements, the internal and external walls of a reinforced concrete structure whose characteristics of monolithicity, fire resistance and durability are valorized and increased. Anticipation off-site of the most part of production, including MEP installations and windows located within the walls, with a higher reliability of the result. Incredibly shorter time on site, with highly reduced complexity and spaces already sheltered from the elements.

MAIN COMPONENTS

Insulated external loadbearing walls (Stru TERM)

Standard external and internal loadbearing walls (Stru NORM)

PREM beams of composite steel-concrete structural category, with a bottom steel plate (PREM SD a1)

Dummy Columns for MEP equipment

Hollow core slabs (LAS alve)

ADVANTAGES

Minimum use of equipment and reduced personnel on site

Maximum speed and greater safety on site creating spaces sheltered from the elements

Monolithicity with reinforced concrete joints

Native fire resistance

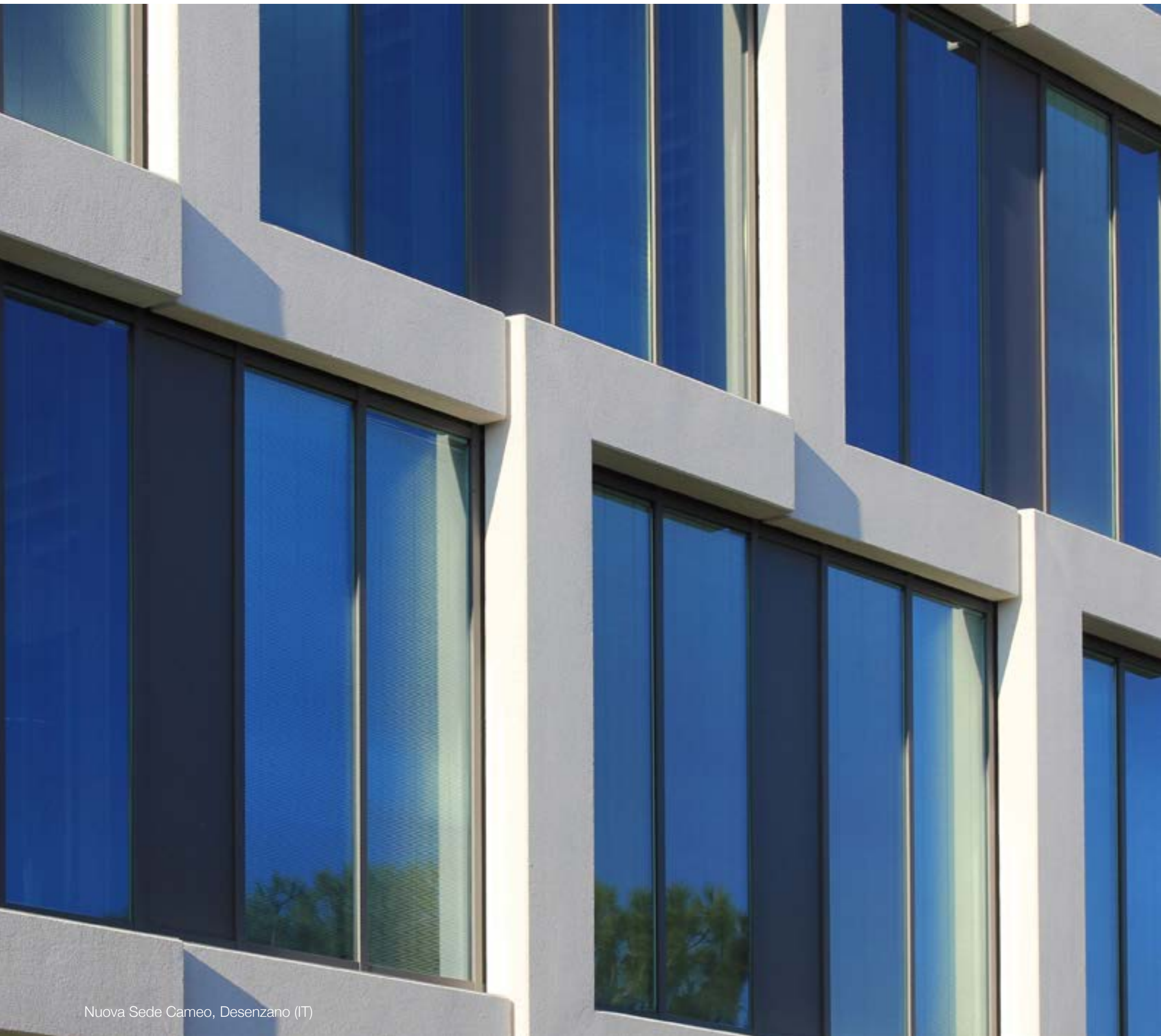
Maximum durability with minimal maintenance

Maximum rigidity of the structure





Carcere di Trapani (IT)



Nuova Sede Cameo, Desenzano (IT)



MANUFATTI PREFABBRICATI COMPLETIVI

L'IDEA

Ampia gamma di tipologie di manufatti prefabbricati a corredo e completamento di qualunque sistema costruttivo previsto dal progetto. Alto grado di flessibilità produttiva e tecnologica per la completa industrializzazione del cantiere senza restrizioni alla creatività del Progettista.

I COMPONENTI PRINCIPALI

Pannelli di tamponamento a taglio termico (TAMP term) e normali (TAMP norm) con ampia gamma di finiture da liscia a ghiaino, con matrici, bocciardate, colorate, con inserti etc.

Scale a rampa semplice (RAMPA s); rampe con pianerottolo (RAMPA p); pianerottoli semplici (PIANE s)

Pezzi speciali: gradinate e gradoni, travi porta gradoni, fioriere, parapetti, cornici e velette

I VANTAGGI

Massima flessibilità produttiva, tecnologica, geometrica, materica e cromatica

Gamma completa di sistemi di fissaggio e sostegno graduati per esigenze antisismiche ed energetiche

COMPLETIVE PREFABRICATED ELEMENTS

CONCEPT

Wide range of typologies of prefabricated elements as completion kit of any building system involved in the project. Very high degree of productive and technological flexibility, for the complete industrialization of the site, without restrictions to the creativity of Architects and Engineers.

MAIN COMPONENTS

Prefabricated Sandwich insulated Walls (TAMP term) and Sandwich Walls (TAMP norm) with full range of external finishes for the outmost layer, from smooth glaze to gravel, with matrices, bush hammered, colored, with inserts etc.

Prefabricated Stairs without landings (RAMPA s); with landings (RAMPA p); simple landings (PIANE s).

Special elements: terraced steps, beams for terraced steps, prefabricated planters, parapets, cornices and veils

ADVANTAGES

Maximum productive and technological flexibility with regard to geometry, materials and colors

Complete range of fastening and support systems suit for seismic and energy-saving purposes

APPLICAZIONI RICORRENTI

Travi PREM b2
Pilastrini PANUS br
Solai Predalles

PREM b2 Beams
PANUS br Columns
Floor Plate slabs



Travi PREM b2
Pilastrini PANUS bc
Solai Alveolari

PREM b2 Beams
PANUS bc Columns
Hollow core Slabs

Travi PREM b2
Pilastrini PANUS br a
sezione variabile

PREM b2 Beams
PANUS br Columns of
variable sections



Pilastrini PANUS br
Muri Doppia Lastra

PANUS br Columns
Double plate walls

Travi PREM a2 con
Spondine in acciaio
Pilastrini MANUS bc

PREM a2 beams with
steel Formwork
MANUS bc Columns



Travi PREM a1
Pilastrini PAN

PREM a1 Beams
PAN Columns

TYPICAL APPLICATIONS

Travi tailor-made prefabbricate
Tailor-made prefabricated Beams



Scale e pianerottoli prefabbricati
Prefabricated stairs and landings



Travi PREM a1
Pilastrini PANUS br
PREM a1 Beams
PANUS br Columns



Travi PREM a2
Pilastrini PANUS br
PREM a2 Beams
PANUS br Columns



Travi PREM a2
Travi PREM a1
Pilastrini PANUS br
PREM a2 Beams
PREM a1 Beams
PANUS br Columns



Travi PREM a2
Pilastrini in opera
PREM a2 Beams
Cast in situ Columns





CELLULE
BAGNO

CB

BATHROOM
PODS



Quelle di StercheleGroup® costituiscono la forma più evoluta di Cellule Bagno Prefabbricate comprendendo, tra le sue tecnologie e modelli, sia la linea monolitica in calcestruzzo (CBM) che la linea a secco leggera in acciaio e pannelli (CBL) oltre alla più completa gamma di rivestimenti, di sanitari e di rubinetteria esistente sul mercato.

Le Cellule Bagno Prefabbricate di StercheleGroup® sono ampiamente impiegate nelle strutture residenziali e ricettive, come alberghi, ospedali, case di riposo, alloggi per studenti, residence e carceri nonché per edifici ad uso commerciale e direzionale garantendo tutte le prestazioni di

quelle realizzate in opera ma con in più tutti i vantaggi operativi e di qualità di un manufatto prefabbricato.

La progettazione su misura della singola cellula, sia architettonica che impiantistica, viene elaborata dall'ufficio tecnico in totale collaborazione con i Professionisti del Cliente, nel pieno rispetto del progetto, dello stile, delle normative e degli standard prefissati.

Ogni singola Cellula viene fornita "chiavi in mano", fino ai serramenti ed alle attrezzature fisse, e viene consegnata in cantiere completa di predisposizione centralizzata per il collegamento agli impianti.

StercheleGroup® Bathroom Pods are the most evolved form of prefabricated bathrooms. They include the monolithic concrete line (CBM) and the dry lightweight steel frame and panels line (CBL), with the most complete range of claddings, technological installations, sanitary fittings and taps available in the market.

StercheleGroup® Bathroom Pods are widely used in residential and accommodation buildings, such as hotels, hospitals, nursing homes, student residences, residential apartments and prisons, as well as in office and commercial buildings. StercheleGroup® Bathroom Pods

guarantee all the performances of those made on site but with all the operational and quality advantages of an off-site built element.

Architectural and engineering custom design of the single bathroom pod is carried out by the technical office in collaboration with client specialists, in full respect of the project, style, all applicable regulations and standards.

Every single pod is supplied "turn-key", including windows, doorframes and all the interior equipment. The pod is delivered to site with centralized predisposition for connection to the MEP systems.

TECNOLOGIE

La struttura delle Cellule Bagno di StercheleGroup® è realizzata secondo due tecnologie:

- a) **Cellule Bagno Monolitiche (CBM):** struttura composta da pannelli in calcestruzzo armato contornati da un profilo in acciaio zincato e saldati tra loro;
- b) **Cellule Bagno Leggere (CBL):** struttura composta da una base in calcestruzzo armato, contornata da un profilo in acciaio zincato, e pareti e soffitto in profili di acciaio strutturale rivestiti con pannelli di materiali variabili.

Le tubazioni per gli impianti elettrici ed idraulici sono contenute nelle pareti e convergono in un

cavedio esterno, o in un vano di servizio interno, per gli allacciamenti, l'ispezionabilità e le manutenzioni.

Le Cellule di StercheleGroup® possono essere dotate di porte e finestre e completate con qualunque tipologia di finiture, sanitari e rubinetterie previsti nel capitolato e presenti sul mercato.

Il posizionamento della cellula in cantiere può essere eseguito sia dall'alto, durante la posa della struttura, che lateralmente, prima della posa del tamponamento, con la tecnica del rullaggio.



Cellula Bagno Leggere
Lightweight Bathroom Pod

TECHNOLOGIES

StercheleGroup® Bathroom Pods structure is realized with one of the following two technologies:

- a) **Concrete or Monolithic Bathroom Pods (CBM):** structure composed of base and walls made in reinforced concrete, framed by profiles in galvanized steel welded together;
- b) **Lightweight Bathroom Pods (CBL):** structure composed of a base in reinforced concrete, framed by galvanized steel profiles, and walls and ceiling made of structural steel profiles coated with panels of variable materials.

Electrical and plumbing systems' pipework is laid inside the walls and convey into a technical duct

or an internal service compartment to allow easy connections to the building plants and facilitate checks and maintenance operations.

StercheleGroup® Bathroom Pods may be equipped with doors, windows and with any type of finishes; there is no limitation in using all different coatings, sanitary fittings and taps available on the market.

Installation on site is carried out both from above, during the laying of the building structure, and sideways before the façade (taxiing method).



Cellula Bagno in Calcestruzzo
Concrete Bathroom Pod

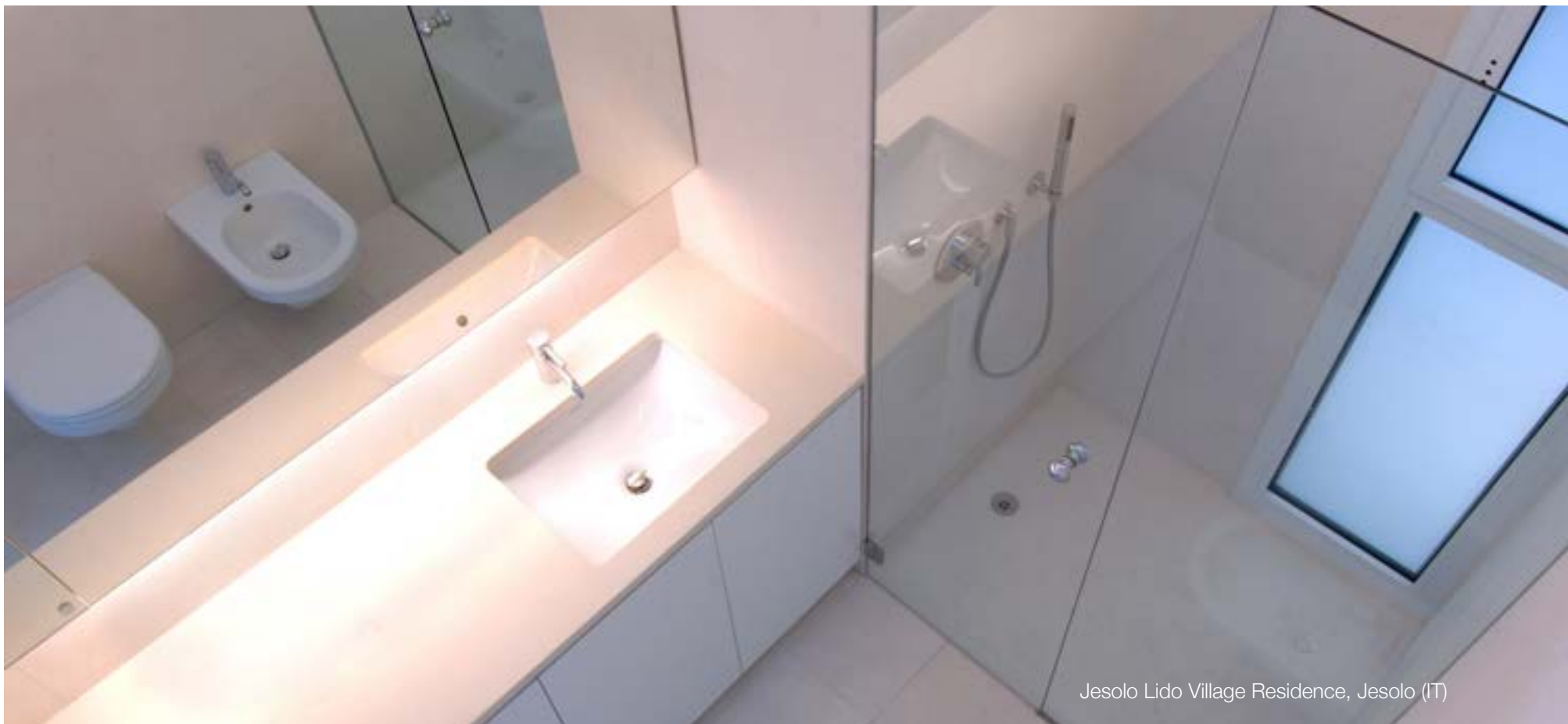




Hotel Diamante, Collegno (IT)



Glam Hotel, Milano (IT)



Jesolo Lido Village Residence, Jesolo (IT)

VANTAGGI

TECNOLOGIA PIU' APPROPRIATA

La scelta fra tecnologia monolitica e leggera è un plus riservato al cantiere, per eventuali affinità materiche, per i pesi in gioco etc., e non ha alcun effetto sull'utilizzatore finale perché le prestazioni, i sanitari, gli impianti e le finiture sono identici nei due casi.

CAMPIONATURA PREVENTIVA

La realizzazione del bagno campione consente a tutti gli stakeholder del Committente non solo di verificare se la cellula corrisponde alle aspettative, ma anche di apportare eventuali modifiche o migliorie prima dell'inizio della produzione in serie.

RIDUZIONE TEMPI DI CANTIERE

La Cellula viene consegnata in cantiere "chiavi in mano", anche con i serramenti, le attrezzature fisse e mobili e la predisposizione centralizzata per il collegamento agli impianti, con il conseguente drastico abbattimento della manodopera in loco e l'eliminazione dei tempi morti.

MAGGIORE ROBUSTEZZA

Le Cellule Bagno di StercheleGroup® garantiscono una più elevata robustezza, rispetto ai sistemi costruttivi tradizionali realizzati in opera, misurabile nella riserva di resistenza ben oltre le ipotesi progettuali.

MAGGIORE SICUREZZA

L'impiego delle Cellule Bagno di StercheleGroup® riduce enormemente i rischi per la sicurezza in cantiere e le interferenze fra le varie lavorazioni: la posa di un monoblocco permette di risparmiare un gran numero di movimentazioni, di materiali, di mezzi d'opera e di persone, riducendo di conseguenza i rischi.

CERTEZZA DEI COSTI

Fin dalla prima fase dell'offerta il prezzo viene definito con trasparenza e completezza di informazioni e fissato per tutta la durata del contratto.

PROGETTI SU MISURA

La progettazione della singola cellula, sia architettonica che impiantistica, viene elaborata in osservanza del progetto, e verificata dal Progettista, nel pieno rispetto delle normative e degli standard prefissati senza vincoli né di forma né di stili né di dimensioni.

INTERLOCUTORE UNICO

Grazie ad un unico interlocutore qualificato, il cliente non ha bisogno di dialogare con tutte le aziende che normalmente operano nella realizzazione dei bagni in opera. Ciò comporta un grande risparmio di tempo e risorse, una maggiore efficacia del coordinamento e un minor rischio di errori.

GARANZIA DI QUALITA'

La produzione è realizzata da manodopera specializzata; vengono eseguiti controlli durante ogni fase lavorativa, effettuato il collaudo finale in stabilimento e rilasciato il relativo certificato. Il tutto secondo procedure definite e certificate ISO 9001.

LOGISTICA SEMPLIFICATA

L'impiego delle Cellule Bagno di StercheleGroup® permette di semplificare la movimentazione e la conservazione dei materiali in cantiere grazie alla loro compattezza e al loro imballo protettivo.

RISPETTO DELL'AMBIENTE

L'utilizzo delle Cellule Bagno di StercheleGroup® riduce enormemente sia l'inquinamento acustico in cantiere che gli scarti di materiali da smaltire.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

Tutte le successive operazioni di manutenzione ordinaria e non, risultano semplificate e velocizzate grazie alla completa sfilabilità di tutte le tubazioni idrauliche di adduzione ed alla centralizzazione di tutte le connessioni impiantistiche in un'unica zona ispezionabile.





RSA San Felice, Segrate (IT)

ADVANTAGES

MOST SUITABLE TECHNOLOGY

The choice between steel lightweight panels or monolithic concrete technology is related to the context of the site (such as the affinity with other building materials, weights, etc...) and has no effect on the final user because the internal appearance and services are identical.

SAMPLE BATHROOM POD

Before the serial manufacturing starts up, the construction of a sample bathroom pod allows all the people and professionals involved in the project to verify, approve or make improvements before the final production.

TIME SAVING

The final product is supplied "turnkey" (also with windows, doors and all the interior equipment). The pod is delivered on site with predisposition for connection to centralized systems, reducing labour cost and time.

ROBUSTNESS

StercheleGroup® Bathroom Pods grant a higher robustness compared to the traditional building systems, measured by the extra resistance beyond the designed lifespan.

HEALTHY & SAFE SITE

StercheleGroup® Bathroom Pods highly reduce risks on site and the interference among the different processes. The installation of a pod allows to save a huge number of movements of materials, machinery and people, so that many risks are cut down.

ON BUDGET

As from the first quotation to the overall contract duration, the price will be fixed and clearly defined.

CUSTOMISED DESIGN

The whole designwork is carried out by the technical office in collaboration with client's specialists, in full respect of the project, regulations and appropriate standards and realized in any layout, style and dimensions.

ONE PARTNER

Dealing with a unique qualified specialist, the client can skip all companies normally involved in the realization in situ of a bathroom, saving therefore time and resources, improving the coordination and reducing the risk of mistakes.

QUALITY ASSURANCE

Production is carried out by qualified craftsmen and quality checks follow up step by step the whole production process, leading to the release of M&E testing certificate. All in accordance with procedures defined and certified by ISO 9001.

SIMPLE SITE LOGISTICS

StercheleGroup® Bathroom Pods will help to simplify handling and safekeeping of materials on site thanks to their compactness and durable protection.

ENVIRONMENTAL CARE

Choosing StercheleGroup® Bathroom Pods will reduce noise pollution and waste of materials to be disposed of.

EASY MAINTENANCE

All ordinary and extraordinary maintenance operations are simplified and speeded up due to the complete removability of all MEP piping and the centralization of all the plant connections in a single inspection area.

SOLUZIONI
INTEGRATE

SI

INTEGRATED
SOLUTIONS



Carcere di Pavia (IT)

Per le destinazioni d'uso caratterizzate da specifiche peculiarità distributive, dovute al rispetto di norme, esigenze funzionali, aspettative codificate dall'uso o dalle richieste di mercato (come RSA, Studentati, Alberghi, Ospedali e Carceri), StercheleGroup® propone soluzioni con le maglie strutturali, le tipologie e le caratteristiche più opportune di travi, solai, pilastri, cellule bagno e

scale prefabbricate. StercheleGroup® offre anche un servizio di supporto al team tecnico individuato dal Committente ed un servizio completo di posa in opera a secco, offrendo l'opportunità di un accorciamento della filiera produttiva e della conseguente riduzione dei costi.

For buildings characterized by specific distribution features, due to compliance with standards, functional requirements, user expectations or market demands (such as Nursing Homes, Student Residences, Hotels, Hospitals and Prisons) StercheleGroup® selects the most suitable solutions for prefabricated truss beams, floor slabs, wet-joint columns and bathroom

Pods for the industrialization of the building site.

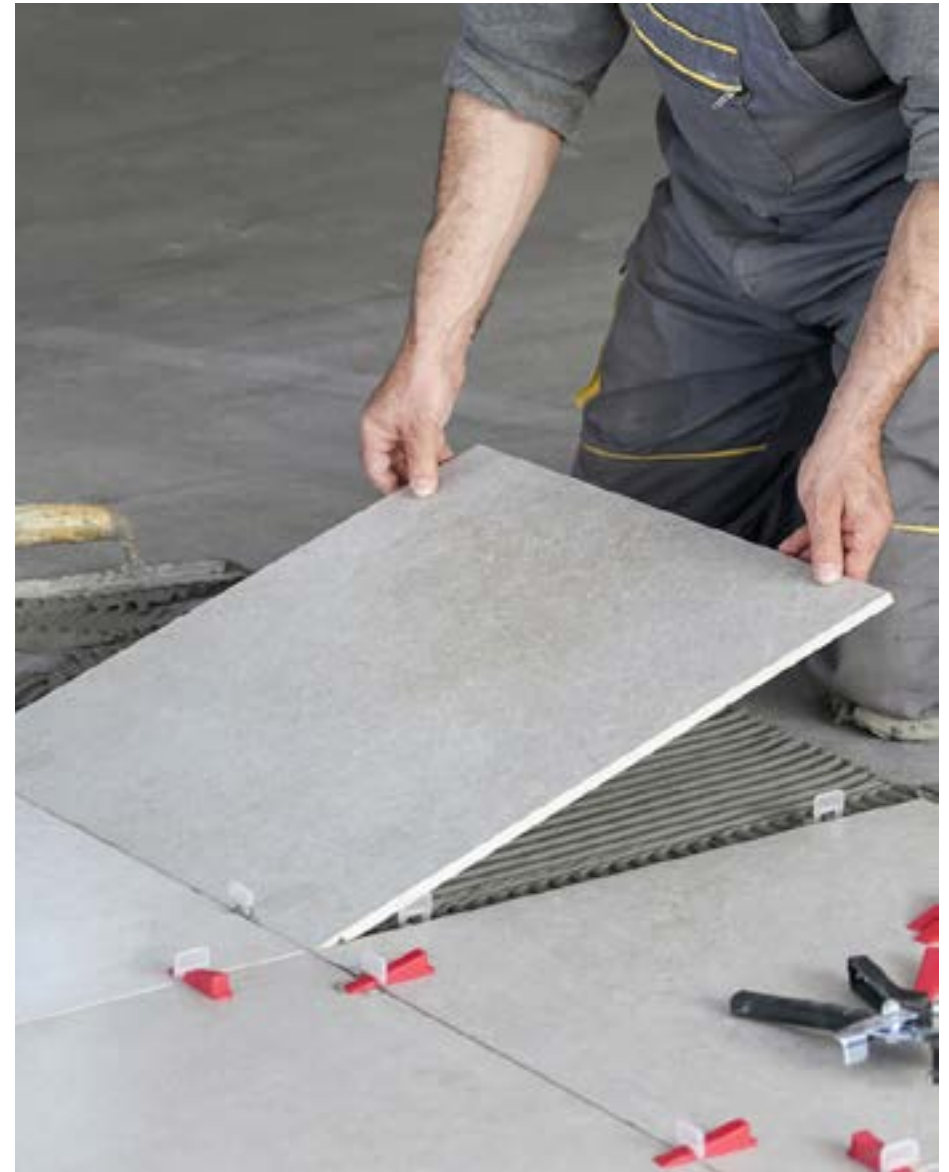
StercheleGroup® offers a support service to the customer's technical team and a dry installation service as well, providing a reduction of the production cycle time and consequently of the costs.



PRODOTTI E SERVIZI
PER L'EDILIZIA

ME

BUILDING PRODUCTS
& SERVICES



StercheleGroup®, in oltre 50 anni di attività col marchio Sterchele, ha sempre garantito ai propri clienti, nei due negozi di Isola Vicentina e di Creazzo, un ampio assortimento di prodotti per l'edilizia e di attrezzature per il cantiere delle migliori aziende produttrici, nazionali ed internazionali, fornendo anche un accurato e competente servizio di assistenza e consulenza da parte dei propri esperti.

Presso gli showroom di Isola Vicentina e di Creazzo inoltre, con l'assistenza dei nostri specialisti, è possibile cercare idee e soluzioni

in un'ampia gamma di prodotti per il bagno e per la casa, rivestimenti e pavimenti per interni ed esterni, arredi e complementi per il bagno, caminetti e stufe provenienti dalle migliori aziende produttrici per valorizzare gli ambienti con finiture di pregio e prodotti durevoli e di qualità.

StercheleGroup® da sempre offre anche un servizio completo, chiavi in mano, che va dalla progettazione alla posa in opera di bagni e cucine, sia nuovi che da ristrutturare, offrendo le soluzioni più innovative ed in linea con le esigenze del cliente per ogni destinazione e ambiente.

Sterchelegroup®, in over 50 years of experience with the Sterchele brand, has always provided its customers with a wide range of products and equipment for the building industry of the best national and international manufacturers, together with a full assistance and advice service.

Furthermore, in the showrooms of Isola Vicentina and Creazzo, with the assistance of specialists, it is possible to look for ideas and solutions in a wide range of bathroom and home products, interior and exterior walls and floors claddings, furnishings and bathroom accessories, fireplaces

and stoves supplied by the best manufacturing companies in order to raise the standard of the refurbished houses with the finest finishes and most durable products.

StercheleGroup® provides turn-key services too, from the design to the installation of bathrooms and kitchens, as well as in renovation context, offering the most innovative solutions according to the client's requirements for rooms of any destination or intended use.



Appartamento privato, Vicenza (IT)



Casa privata, Vicenza (IT)



Casa privata, Vicenza (IT)

TAPPE MILESTONES

1962

Prefabbricazione "di frontiera" fin dalla fondazione
Pioneering prefabrication since the foundation year

1971

Tra i primi a produrre le lastre predalles in Italia
Pioneering the production of Predalles slabs in the Italian market

1980

Ingresso nel mercato dei materiali edili e dei rivestimenti
Entry into the market of Building products and claddings

1981

Messe in produzione le prime Travi PREM in acciaio nervato in Italia
First PREM beams made of reinforced concrete steel in Italy

1984

Implementato e brevettato Sistema Costruttivo antisismico Palladium
Implemented and patented The Palladium anti-seismic Building System

1994

Fra i primi in Italia a produrre Cellule Bagno Prefabbricate
Pioneering production of Concrete Bathroom Pods in Italy

2006

Messe in produzione le prime cellule bagno a struttura leggera
Pioneering production of Steel Framed Bathroom Pods in Italy

2013

Fra i primi in Italia a produrre il Sistema Costruttivo a Pannelli Portanti
Pioneering production of Loadbearing Walls Building System in Italy

2014

Primi a produrre Travi PREM autoportanti in acciaio nervato, classificate dal CSLP nella categoria delle strutture in c.a.
First in Italy to produce self-bearing PREM beams, made of reinforced concrete steel, classified by Superior Council of Public Works as "Concrete Structure"

2017

Tutt'oggi unico Produttore in Italia di Travi PREM sia in c.a. che a struttura mista classificate dal CSLP
Still the only Italian Manufacturer of PREM Beams both in reinforced concrete technology and in composite steel-concrete technology classified by the Superior Council of Public Works

NUMERI NUMBERS

39.000 m²

di aree produttive
of production areas

1.100.000 m

di travi PREM per un totale di
of PREM beams for a total of

63.000.000 kg

di acciaio saldato
of welded steel

1.700.000 kg

di pilastri in acciaio
of steel columns

48.000 m

di pilastri in calcestruzzo
of concrete columns

300.000 m²

di solaio alveolare
of hollow-core slabs

1.350.000 m²

di pannelli di tamponamento
of prefabricated sandwich walls

5.000.000 m²

di solai fino al 1990
of floor slabs until 1990

3.100.000 m²

di pavimenti e rivestimenti posati in opera dal 1982 di cui
of floor and wall claddings layed since 1982 till today of which

520.000 m²

nelle cellule bagno
in bathroom pods

40.000

cellule bagno di cui 60% esportate in 8 Stati Europei
bathroom pods of wich 60% exported to 8 European Countries

4.000

cellule bagno / anno di capacità produttiva
bathroo pods / year of production capacity

COMPETENZE COMPETENCES

Sistema di gestione qualità aziendale	ISO 9001	<i>Corporate quality managing system</i>
Sistema di gestione qualità officina	ISO 3834	<i>Metal carpentry workshop quality managing system</i>
Certificazione FPC - pannelli	EN 14992	<i>FPC certification - wall elements</i>
Certificazione FPC - PREM (b), pilastri c.a., Gradinate	EN 13225	<i>FPC certification - composite truss beams (b), reinforced concrete columns, steps</i>
Certificazione FPC - scale	EN 14843	<i>FPC certification - stairs</i>
Certificazione FPC - coppelle	EN 13693	<i>FPC certification - cupels</i>
Certificazione FPC - lastre per solai	EN 13747	<i>FPC certification - floor plates for floor slabs</i>
Certificazione FPC - PREM (a), pilastri in acciaio e misti	EN 1090	<i>FPC certification - composite truss beams (a), steel and steel-concrete columns</i>
Caratteristiche energetiche pannelli	EN 6946	<i>Energy performances of wall elements</i>
Qualificazione stabilimento fondelli PREM	DM 14/01/08	<i>Factory qualification for composite truss beams bottoms</i>
Attestato centro trasformazione acciaio – carpenteria metallica	DM 14/01/08	<i>Steel processing center attestation – metal carpentry</i>
Attestato centro trasformazione acciaio – sagomatura ferro per c.a.	DM 14/01/08	<i>Steel processing center attestation – steel bars shaping for reinforced concrete</i>
Classificazione strutturale PREM SD a0, a1, a2, b0, b2	DM 14/01/08	<i>Structural classification for truss self-bearing beams a0, a1, a2, b0, b2</i>
Attestazione di qualificazione all'esecuzione di lavori pubblici	DPR 207/2010	<i>Qualification for the execution of public works</i>

REFERENZE
REFERENCES



Jesolo Lido Village Residence, Venezia (IT)
90 Cellule Bagno / 90 Bathroom Pods



Terme Aquardens, Verona (IT)
Sistema PREM / PREM System



NH Hotel, Fiera Milano RHO (IT)
405 Cellule Bagno / 405 Bathroom Pods



Complesso Residenziale Piranesi 44 – Generali Milano (IT)
Sistema PREM / PREM System



Sede Esac, Olmo di Creazzo (IT)
Sistema PREM, Pannelli di facciata / PREM System, Prefabricated façade panels



Clarion Hotel, Malmö Live (SE)
444 Cellule Bagno / 444 Bathroom Pods



Docklands Student Village, University of East London (UK)
789 Cellule Bagno / 789 Bathroom Pods



Torre Galfa, Milano (IT)
144 Cellule Bagno / 144 Bathroom Pods



Concessionaria BMW Nanni Nember, Brescia (IT)
Sistema PREM / PREM system



Social Village Cascina Merlata, Milano (IT)
Scale Prefabbricate / Prefabricated Stairs



Parking Cittadella, Verona (IT)
Sistema PREM / PREM system



Dollar Bay Court Development, London (UK)
160 Cellule Bagno / 160 Bathroom Pods



Kilronan Castle Hotel, Ballyfarnon (IE)
64 Cellule Bagno / 64 Bathroom Pods



Centro di Interscambio, Tronchetto Venezia (IT)
Sistema PREM / PREM system



Hilton International Hotel, Belfast (UK)
201 Cellule Bagno / 201 Bathroom Pods



+39 0445561083
info@sterchelegroup.com
www.sterchelegroup.com
www.cellulebagno.com

Progettiamo il futuro giorno per giorno
We design the future day by day

Informazione Tecnica

Per illustrare concretamente l'impatto dei Sistemi Costruttivi e delle Cellule Bagno di StercheleGroup® nei cantieri e nei progetti, abbiamo redatto una collana di informazione tecnica, basata su progetti effettivamente realizzati, che documenta tutti gli aspetti progettuali e le fasi salienti dell'operatività in cantiere, evidenziando le prestazioni ed i risultati più significativi: Realizzazioni, Case Study, Case History, Soluzioni Integrate e Particolari Costruttivi.

Tutti i fascicoli sono disponibili sul sito www.sterchelegroup.com, sul sito www.cellulebagno.com e su supporto cartaceo.

Technical information

To show the impact of StercheleGroup® Construction Systems and Bathroom Pods on building sites and projects, we have written a technical information series, based on a collection of projects actually carried out, documenting all aspects of design and salient phases of operation on site, highlighting the most significant performances and results: Realizations, Case Studies, Case Histories, Integrated Solutions and Constructive Details.

All technical files are available on www.sterchelegroup.com, on www.bathroompod.eu and on paper.



Collana di informazione tecnica
Technical information series

Prima Edizione a cura di Studio Solutions - 2015

Edizione aggiornata a cura di StercheleGroup - 2017

E' strettamente vietata qualsiasi riproduzione, totale o parziale, del presente fascicolo senza previa autorizzazione scritta di StercheleGroup.

First Edition by Studio Solutions - 2015

Revised Edition by StercheleGroup - 2017

Unauthorized reproduction, copying, distribution or any other use of the whole or any part of this book is strictly prohibited, without the prior written consent of StercheleGroup.

www.sterchelegroup.com